

Классификация

EN ISO 24373	AWS A5.7	Material-No.
S Cu 6100 (CuAl7)	ER CuAl-A 1	2.0921

Описание и область применения

UTP A 34 используется для медно-алюминиевых сплавов (алюминиевых бронз) с содержанием алюминия 5-9%, медно-цинковых сплавов (латуни и специальной латуни). Наплавка на чугун и сталь.

Наплавленный металл проволокой UTP A 34 устойчив к коррозии и воздействию морской воды и обладает хорошими свойствами скольжения металл-металл. UTP A 34 легко поддается сварке и обеспечивает чистую поверхность шва

Химический состав

Mn	Ni	Cu	Al	Fe
< 0.5	< 0.5	основа	8.0	< 0.5

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести $R_{p0.2}$	Предел прочности R_m	Удлинение A_5	Твердость	Электропроводность	Температура плавления
MPa	MPa	%	HB	См/мм ²	°C
180	400	40	120	8	1030 – 1040

Инструкция по сварке

Область сварного шва должна быть обработана до металлического блеска путем шлифования, пескоструйной обработки или травления, чтобы избежать образования трещин или развития пор.

Одобрения

-

Диаметр проволоки [мм]	Тип тока	Защитный газ (EN ISO 14175)
1.0	DC (+)	I 1
1.2	DC (+)	I 1
1.6	DC (+)	I 1